

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

รถบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์

วัตถุประสงค์ความต้องการ

รถบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ เพื่อใช้ลำเลียงน้ำอุปโภค บริโภค ลำเลียงน้ำเพื่อช่วยในการดับเพลิง ช่วยดับเพลิง ฉีดล้างลานแสดงต่าง ๆ รถพรมถนน รถน้ำต้นไม้และงานอื่น ๆ ที่ได้รับมอบหมาย ประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำแบบเอนกประสงค์ ขนาด ๖ ล้อ ๖ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม ตัวถังชุดบรรทุกน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนาการผลิต การประกอบ การบริการ ซ่อมบำรุง โดยมีหนังสือตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารการรับรองมาแสดงในวันยื่นซองประกวดราคา (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่าง ๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีคุณภาพ ในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ) และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

คุณลักษณะเฉพาะ

๑. ตัวรถยนต์

- ๑.๑ ตัวรถและโครงตามมาตรฐานของโรงงานการผลิต
- ๑.๒ ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า ๓,๗๐๐ มิลลิเมตร
- ๑.๓ เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า ๖ ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๑เพลลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระทะล้อ ๑ ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- ๑.๔ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ น้ำยาแอร์ชนิด ๑๓๔ A
- ๑.๕ ติดตั้งวิทยุ , ไฟล์มกรองแสง ๔๐%
- ๑.๖ ติดตั้งสัญญาณเสียงเตือนถอยหลัง(Black Up Alarm) ตัวเครื่องสามารถกำหนดความดังของเสียงโดยอัตโนมัติตามสภาพแวดล้อม ในขณะที่นั้นเมื่ออยู่ในพื้นที่โล่งแจ้งให้ความดังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๑๒ เดซิเบล และเมื่ออยู่ในสถานที่ปิดทึบให้ความดังไม่น้อยกว่า ๘๗ เดซิเบล เป็นผลิตภัณฑ์ในประเทศที่ผู้ผลิตได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อกและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองประกวดราคา
- ๑.๗ ห้องโดยสาร ห้องพนักงานขับรถมีประตูเปิด-ปิด และล็อกได้ทั้ง ๒ ข้าง มีเบาะนั่งไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง และมีที่ด้านหลัง มีเข็มขัดนิรภัยดึงกลับอัตโนมัติครบชุด ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒. เครื่องยนต์

- ๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ เครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐานไม่ต่ำกว่า มอก.๒๓๑๕-๒๕๕๑
- ๒.๒ มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๒,๘๐๐ รอบ/นาที หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์
- ๒.๓ มีระบบการเผาไหม้แบบไดเร็กอินเจคชั่น
- ๒.๔ ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกันเพื่อสะดวกต่อการสั่งซื้ออะไหล่

/ระบบ...

๓.ระบบส่งกำลัง

๓.๑ คลัทช์เป็นแบบมาตรฐานผู้ผลิต

๓.๒ เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๔.ระบบบังคับเลี้ยว

๔.๑ พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

๕.ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

๕.๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

๖.ระบบกันสะเทือนฟิล์มกรองแสง

๖.๑ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๗.ระบบห้ามล้อ

๗.๑ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๘.ระบบกันสะเทือนฟิล์มกรองแสง

๘.๑ สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม

๙.ระบบไฟฟ้าส่งกำลัง

๙.๑ ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ วัตต์

๙.๒ มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลต์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๕ แอมแปร์

๙.๓ มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด ๒๔ โวลต์

๙.๔ มีมิเตอร์ชนิด ๑๒ โวลต์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๖๕ แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก

๙.๕ มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

๑๐.ระบบไฟห้องโดยสาร

๑๐.๑ มีระบบไฟส่องสว่างภายในห้อง และไฟส่องสว่างที่แผงควบคุม ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

๑๑.ถังบรรจุน้ำ

๑๑.๑ ถังบรรจุน้ำ มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ภายในถังบรรจุน้ำ กันเป็นช่อง ๆ มีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. จำนวน ๓ ช่อง เพื่อป้องกันการแตกของน้ำขณะรถวิ่ง

๑๑.๒ ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มม. จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง พร้อมมีฝาเปิด - ปิด (ติดตั้งอยู่ตอนหน้าและตอนท้ายของถังบรรจุน้ำ)

๑๑.๓ มีบันไดเหล็กติดตั้งอยู่ด้านท้ายของตัวรถ

๑๑.๔ ด้านข้างของถังบรรจุน้ำ มีช่องเก็บสายดูด ได้ไม่น้อยกว่าข้างละ ๑ เส้น

๑๑.๕ มีตู้เก็บสายส่งน้ำ สามารถเปิด - ปิดได้ สร้างด้วยเหล็กชุบซิงค์ ตามมาตรฐานผู้ผลิต ซึ่งเหล็กชุบซิงค์ต้องผ่านการทดสอบจากสถาบันยานยนต์ว่าสามารถทนการกัดกร่อนไม่เกิดสนิมแดง ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์ พร้อมแนบเอกสารการรายงานผลการทดสอบและแสดงตัวอย่างวัสดุที่ทดสอบจำนวน ๕ ตัวอย่าง โดยโรงงานที่ผ่านการทดสอบต้องได้รับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ และแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผ่านการทดสอบฉบับจริงมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา /๑๑.๖ ถังบรรจุน้ำ...

๑๑.๖ ถังบรรจุน้ำ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ โดยแนบแคตตาล็อกหรือรูปแบบพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทน จำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๒.ระบบดับเพลิงประจำรถ

๑๒.๑ เครื่องสูบน้ำดับเพลิง

๑๒.๑.๑ เป็นปั๊มสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดใบพัดเดี่ยวและใบพัดของเครื่องสูบน้ำสามารถทำสุญญากาศดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำที่สายดูด (SELF-PRIMING PUMP) และไม่ใช้ระบบสุญญากาศอื่นช่วยในการสูบน้ำ มีส่วนควบห้องเกียร์ติดตั้งอยู่กับตัวปั๊มสูบน้ำ

๑๒.๑.๒ ตัวปั๊มทำด้วยเหล็กหล่อ มีขนาดท่อดูดน้ำ ๓ นิ้ว ขนาดท่อส่งน้ำ ๓ นิ้ว

๑๒.๑.๓ ใบพัดชนิดใบพัดเดี่ยวทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์

๑๒.๑.๔ ประสิทธิภาพการทดสอบของปั๊มสูบน้ำมีอัตราการสูบส่งสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตร/นาที ที่รอบไม่เกิน ๑,๑๐๐ รอบ/นาที ทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว

๑๒.๑.๕ ปั๊มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทอดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (SIDE PTO) สามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตร/นาที

๑๒.๑.๖ สามารถฉีดน้ำในขณะที่รถวิ่งได้

๑๒.๑.๗ ปั๊มสูบน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน CE และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ โดยแนบเอกสารรับรองจากหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบพร้อมแนบแคตตาล็อกหรือรูปแบบพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๒.๒ ระบบปริมาณการสูบส่งน้ำ

๑๒.๒.๑ ระบบปริมาณการสูบส่งน้ำ เพิ่ม-ลด ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ประกอบด้วย

๑๒.๒.๑.๑ สวิตช์สำหรับเพิ่มรอบเครื่องยนต์

๑๒.๒.๑.๒ สวิตช์สำหรับลดรอบเครื่องยนต์

๑๒.๒.๑.๓ สวิตช์สำหรับปรับรอบเครื่องยนต์ให้เป็นปกติอย่างรวดเร็ว

๑๒.๓ ระบบท่อน้ำดับเพลิง

๑๒.๓.๑ ให้มีช่องจ่ายน้ำและดูดน้ำ จำนวน ๒ ช่อง ประกอบด้วย ด้านซ้ายและด้านขวา

๑๒.๓.๒ มีทางสำหรับสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอกขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว

๑๒.๓.๓ มีทางดูดน้ำจากถังบรรจุน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว

๑๒.๓.๔ ทางจ่ายน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว

๑๒.๓.๕ ทางจ่ายน้ำเข้าถังบรรจุน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว

๑๒.๓.๖ ทางจ่ายน้ำแทนปืนฉีดน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๑๒.๓.๗ มีที่ราดน้ำติดตั้งด้านซ้ายและด้านขวาและด้านท้ายรถสำหรับปล่อยราดน้ำพรมถนน จำนวน ๑ ชุด

๑๒.๓.๘ ติดตั้งแผงควบคุมด้านข้าง ด้านซ้ายและด้านขวา

/๑๒.๔ แทนปืน...

๑๒.๔ แท่นป็นฉีบน้ำดับเพลิง (WATER MONITOR)

๑๒.๔.๑ ติดตั้งที่ด้านบนของตัวรถ ทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม

๑๒.๔.๒ สามารถหมุนฉีดแนวอนได้ไม่น้อยกว่า ๓๖๐ องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด) ปรับฉีดเป็นมุมต่ำลงได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ องศา และยกมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า ๘๐ องศา

๑๒.๔.๓ สามารถทนแรงดันน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔๕ กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร

๑๒.๔.๔ แท่นป็นฉีบน้ำดับเพลิง เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตจากโรงงานที่ได้รับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ โดยแนบแบบแคตตาล็อกหรือรูปแบบพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๒.๕ ชุดสายดับเพลิง

๑๒.๕.๑ สายส่งน้ำ จำนวน ๒ เส้น

๑๒.๕.๑.๑ เป็นสายส่งน้ำดับเพลิงพร้อมข้อต่อ ทอจากใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ (Polyester) โดยชั้นในสุดของสายผลิตจากสารสังเคราะห์ (Synthetic) และภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเทน (PU) มีแรงดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกกระเปาะ (Break Pressure) ไม่น้อยกว่า ๗๒๕ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร จำนวน ๒ เส้น และ ยาวไม่น้อยกว่า ๓๐ เมตร จำนวน ๑ เส้น โดยแนบแบบแคตตาล็อกหรือหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๒.๕.๒ ท่อยางดูดน้ำ จำนวน ๒ เส้น

๑๒.๕.๒.๑ เป็นท่อดูดน้ำแบบผิวเป็นลอน ชั้นในทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์ที่มีความยืดหยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงเหล็ก ชั้นนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์ มีแรงดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

๑๒.๕.๒.๒ ตัวท่อดูดมีคุณสมบัติทนต่อสภาพอากาศ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๒ ฟุต พร้อมข้อต่อชนิดอลูมิเนียมอัลลอยด์

๑๒.๖ ชุดหัวฉีดดับเพลิง

๑๒.๖.๑ หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดใช้ฉีดน้ำเป็นลำตรงแบบสวมเร็วยาวไม่น้อยกว่า ๑๕ นิ้ว จำนวน ๑ อัน

๑๒.๖.๒ หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับเป็นลำเป็นฝอยได้ จำนวน ๑ อัน

๑๒. ระบบไฟสัญญาณ/ไฟส่องสว่าง

๑๒.๑ ด้านบนหัวแก๊งรถยนต์บรรทุก สัญญาณไฟฉุกเฉินชนิดแฟงกัน มีขนาดความกว้างไม่น้อยกว่า ๒๐ เซนติเมตร ความยาวไม่น้อยกว่า ๔๐ เซนติเมตร และความสูงไม่น้อยกว่า ๑๔ เซนติเมตร ใช้หลอด LED ชนิดประหยัดพลังงาน จำนวน ๖ โมดูล วางเรียงกันให้ส่องสว่างรอบทิศทาง ๓๖๐ องศา แต่ละโมดูลมีหลอด LED โมดูลละ ๔๓ ดวง แต่ละดวงให้ความสว่างสูง สามารถมองเห็นได้ในระยะไกลมีชุดควบคุมแบบ FUSIONTECHNOLOGY สามารถปรับรูปแบบการทำงานได้ ๒๕ รูปแบบ และ เมื่อตัวใดตัวหนึ่งเกิดชำรุดอีกตัวหนึ่งก็ทำงานได้ตามปกติ ฝาเลนส์ครอบดวงไฟมีสีให้เลือกตามความเหมาะสม หรือตามที่ผู้ใช้ระบุเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและจำหน่ายโดยบริษัทที่ได้รับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแบบแคตตาล็อกและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๒.๒ ด้านท้ายถังบรรจุน้ำติดตั้งไฟฉุกเฉิน จำนวน ๒ ดวง เพื่อให้สัญญาณเตือนเมื่อมองจากด้านท้ายไฟสัญญาณฉุกเฉินแบบกระพริบขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่เกินกว่า ๑๓๕ มิลลิเมตร ความสูงไม่เกินกว่า ๑๒๕ มิลลิเมตร เลนส์โพลีคาร์บอเนต (PC) แบบเจาะรูวงช่องให้กระจายแสงได้ทุกทิศทาง ทนความร้อนและรับแรงกระแทกได้เป็นอย่างดี ฐานโคม ABS ทนแรงกระแทกและความร้อนได้เป็นอย่างดี หลอด (LED) ทนทานและให้ความสว่าง ปรับรูปแบบในการกระพริบ หลอดได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ รูปแบบ และสามารถปรับความเร็วในการหมุนได้ใช้ไฟได้ทั้ง ๑๒ โวลต์ และ ๒๔ โวลต์ มีวงจรป้องกันการต่อสายผิด และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน มอก.๕๑๓-๒๕๕๓ โดยแบบแคตตาล็อกและเอกสารรับรองผลการทดสอบจากสถาบันหรือหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๒.๓ ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๕๐ วัตต์ โดยแบบแคตตาล็อก และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๓. เครื่องมืออุปกรณ์ดับเพลิง/กู้ภัยประจำรถ

๑๓.๑ เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน ๑ ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๓.๒ เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๓ หัวกรองผง (STRAINER) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๔ ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๕ ที่ขันข้อต่อท่อสูบน้ำดูด จำนวน ๒ ชุด

๑๓.๖ ประแจขันหัวประปา (HYDRANT WRENCH) โดยที่ส่วนหัวของประแจมีรูสามารถสวมเข้ากับหัวประปาได้ทันทีและสามารถปรับขนาดรูได้ จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๗ ชุดดับเพลิง จำนวน ๒ ชุด

๑๔. ข้อกำหนดอื่น ๆ

๑๔.๑ การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น และจึงพ่นทับด้วยสีจริงชนิดโพลียูรีเทนไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๑๔.๒ การพ่นสีภายในถังบรรจุน้ำ พ่นสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๑๔.๓ ตัวอักษรต่าง ๆ ตามแต่หน่วยงานกำหนด

๑๕. ข้อกำหนดอื่น ๆ

๑๕.๑ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบการผลิตโครงสร้างชุดถังบรรจุน้ำ ได้รับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ ในขอบข่ายการออกแบบและการพัฒนา การผลิต การประกอบ การบริการซ่อมบำรุงตัวถังสำหรับยานพาหนะบรรทุกน้ำ ต้องแนบเอกสารการได้รับรองมาตรฐานมาในวันเสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบการ/ผลิตข้างต้น โดยต้องมีเอกสารรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ ที่แปลเป็นไทยมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๕.๒ ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผลิตโครงสร้างชุดถังบรรจุน้ำ โดยต้องได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) ในด้านการประกอบโครงสร้างชุดถังบรรจุน้ำพร้อมเอกสารประกอบมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๕.๓ ผู้เสนอราคาต้องแนบเอกสารหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากบริษัทตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ฉบับจริง พร้อมระบุสถานที่มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๕.๔ ผู้เสนอราคาจะต้องมีศูนย์บริการที่เป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรง ในการซ่อมแซมหรือบำรุงรักษาภายในจังหวัดหรือพื้นที่ใกล้เคียงไม่เกินกว่า ๒๐๐ กิโลเมตร โดยมีเอกสารมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา /๑๕.๕ ผู้เสนอ...

๑๕.๕ ผู้เสนอราคาต้องแนบแบบพิมพ์เขียวต้นฉบับโดยระบุสถานที่ (DRAWING) โครงสร้างรถบรรทุกน้ำแบบ เอนกประสงค์ มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๕.๖ ผู้เสนอราคาจะต้องส่งแคตตาล็อกและเอกสารแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายต้นฉบับที่ระบุ(ฉบับจริง) ให้ คณะกรรมการพิจารณาผลประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ตรวจสอบภายใน ๓ วัน

๑๕.๗ ให้มี สติ๊กเกอร์สะท้อนแสง ตามระเบียบที่กรมการขนส่งกำหนด

การกำหนดราคา

คณะกรรมการฯ เห็นสมควรกำหนดราคาตามมาตรฐานครุภัณฑ์ ฉบับเดือนธันวาคม ๒๕๖๒
ราคา ๒,๕๐๐,๐๐๐.- บาท